

# Artikeldatenblatt



**Handpritschenwagen 6454V mit  
Zugöse**

## Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



## Technische Details

<b>Tragkraft</b>	1000 kg
<b>Ladeflächenhöhe</b>	490 mm
<b>Ladefläche</b>	1200 x 800 L x B mm
<b>Außenmaße</b>	1560 x 825 x 1190 L x B x H mm
<b>Bereifung</b>	Vollg. 400 x 80 mm
<b>Eigengewicht</b>	103 kg
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>Garantie</b>	10 Jahre
<b>EAN-Code</b>	4017976214238
<b>Artikelnummer</b>	6454VZ