

Artikeldatenblatt

Transportgeräte



Ausführung:

Stahlrohr geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007. Flaschenhalterungen mit Kettensicherung. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luftbereifung, Naben mit Rollenlager.

Technische Details



Tragkraft	100 kg
Höhe	1240 mm
Gesamtbreite	530 mm
Bereifung	Vollg. 250 x 60 mm
Eigengewicht	14,5 kg
Flaschen-Anzahl x Größe	1 x 11 Liter bzw. kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976510637
Artikelnummer	51111