

Artikeldatenblatt



Handpritschenwagen 6444L mit Zugöse

Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



Technische Details

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Tragkraft | 1000 kg |
| Ladeflächenhöhe | 490 mm |
| Ladefläche | 1200 x 800 L x B mm |
| Außenmaße | 1550 x 850 x 1490 L x B x H mm |
| Bereifung | Luft 400 x 100 mm |
| Eigengewicht | 109 kg |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Zolltarifnummer | 8716800000 |
| Garantie | 10 Jahre |
| EAN-Code | 4017976444031 |
| Artikelnummer | 6444LZ |