

Artikeldatenblatt



**Handpritschenwagen 6445V mit
Zugöse**

Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



Technische Details

Tragkraft	1000 kg
Ladeflächenhöhe	490 mm
Ladefläche	1600 x 900 L x B mm
Außenmaße	1950 x 950 x 1480 L x B x H mm
Bereifung	Vollg. 400 x 80 mm
Eigengewicht	149 kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976445021
Artikelnummer	6445VZ