

# Artikeldatenblatt



**Handpritschenwagen 6446L mit Zugöse**

## Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



## Technische Details

<b>Tragkraft</b>	1250 kg
<b>Ladeflächenhöhe</b>	490 mm
<b>Ladefläche</b>	2000 x 1000 L x B mm
<b>Außenmaße</b>	2350 x 1050 x 1490 L x B x H mm
<b>Bereifung</b>	Luft 400 x 100 mm
<b>Eigengewicht</b>	156 kg
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>Garantie</b>	10 Jahre
<b>EAN-Code</b>	4017976446035
<b>Artikelnummer</b>	6446LZ