

Artikeldatenblatt



Edelstahlwagen 5019

Ausführung:

Etagenwagen mit Rohrschiebebügel aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und tiefgezogenen Böden CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. 4 Lenkrollen mit TPE-Bereifung, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller gemäß der Europäischen Norm EN 1757-3 (Sicherheit von Plattformwagen). Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage. Tragkraft pro Etage 80 kg.



Technische Details

Tragkraft	150 kg
Etagenhöhen	230, 540, 850 mm
Ladefläche	1000 x 600 L x B mm
Außenmaße	1070 x 670 x 950 L x B x H mm
Bereifung	TPE 125 x 32 mm
Eigengewicht	22 kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976150192
Artikelnummer	5019